



BOULANGERIE • PÂTISSERIE

FABRICATION
ARTISANALE

Charte de qualité Saint-Honoré

Une Boulangerie artisanale se distingue par un savoir-faire manuel, l'absence de procédés industriels standardisés, et une production quotidienne garantissant fraîcheur, qualité et authenticité.

L'artisan y crée le pain, les viennoiseries et les pâtisseries sans recours à des produits déjà façonnés ou surgelés, ce qui assure une traçabilité et un contrôle complet de chaque étape de fabrication.



FAIT MAISON & ARTISANAL

Dans nos boutiques, tous nos produits sont faits maison et de manière artisanale.



MATIÈRES PREMIÈRES SÉLECTIONNÉES

Toutes nos matières premières sont sélectionnées avec le plus grand soin sans huile de palme.



INGRÉDIENTS DE QUALITÉ

Nous privilégions des ingrédients de qualité, locaux si possible, en limitant au maximum les additifs, colorants et produits chimiques et améliorants.

PAIN AUTHENTIQUE

Tous nos pains sont faits sur base de **pâte fermentée** avec des **farines traditionnelles** pour vous garantir un pain savoureux et authentique.

RECETTES PURES

Nos recettes sont **100% pur beurre** et **chocolat 100% pur beurre de cacao**, sans huile hydrogénée.

QUALITÉ & SECURITÉ

La qualité, l'hygiène et la traçabilité de nos fabrications sont strictement **surveillées au quotidien** et contrôlées par des experts indépendants.

ACCUEIL & GOURMANDISE

Nous nous engageons à vous offrir un **accueil chaleureux** et faisons tout pour **satisfaire** toutes **vos envies** gourmandes.

GLACES ARTISANALES

Préparées dans notre atelier, nos glaces sont réalisées **sans additifs ni conservateurs**. Une production artisanale et locale qui garantit fraîcheur et authenticité.

ENGAGEMENT ENVIRONNEMENTAL

Dans une démarche responsable, l'entreprise utilise désormais **l'eau osmosée** pour le lavage et la désinfection, supprimant ainsi l'usage de produits chimiques traditionnels. Cette solution naturelle ne laisse aucun résidu et devient inoffensive après quelques heures. Par ailleurs, des **audits énergétiques** ont été réalisés afin d'optimiser nos consommations et réduire notre **impact environnemental**.